92406

Manuel D’utilisation et Maintenance

Équipement de chauffage par induction de haute performance pour le marché des voitures

IMPORTANT : Lire attentivement ces instructions d’utilisation et de sécurité avant d’utiliser l’I-ductor®.

www.power-tec.co.uk

RoHS Compliant

Table des matières

Page

I. **Normes de sécurité** 3-6
- A.. Normes générales de sécurité pour la zone de travail 3
- B. Normes de sécurité personnelle……. 3-4
- C. Normes de sécurité électrique……. 5
- D. Normes de sécurité contre l'incendie……. 5
- E. Normes de sécurité lors de l'utilisation des équipements 6

II. **Composants** 7-8
- A. Composants de l'I-ductor …….....7
- B. Accessoires de l'I-ductor ……. ..……..8

III. **Données techniques** ……8

IV. **Principes de fonctionnement** 8

V. **Préparation à l'utilisation** 9

VI. **Utilisation de Glass Remover** ……. 9-12
- A. Enlèvement complet d'une lunette arrière lorsque vous connaissez la position du joint d'uréthane……..……10
- B. Vitre « obstiné » qui ne sort pas du soudage par points.....11
- C. Enlèvement toits ouvrant unis avec SMC et autres finitions.....12

VII. **Utilisation de Heating Glove**.....13-14
- A. Enlèvement des décalcomanies, graphismes en vinyle et finitions autocollantes……13
- B. Enlèvement des impressions latérales de la voiture.....13
- C. Chauffage des panneaux de carrosserie froide.....14

VIII. **Utilisation de Nut&Bolt heater** ……14

IX. **Résolution des problèmes**.....14

X. **Instructions de nettoyage**.....14

XI. **Définitions** 15-16

I. Normes de sécurité pour l'utilisation de I'I-ductor

A. Normes générales de sécurité pour la zone de travail

⚠ WARNING
ATTENTION

Lire et comprendre toutes les instructions. Le non-respect des instructions ci-dessous peut entraîner un court-circuit électrique, un incendie et / ou des blessures corporelles graves.

⚠ WARNING
ATTENTION

Garder votre espace de travail propre et bien éclairé. Des zones obstruées et mal éclairées peuvent causer des accidents.

⚠ WARNING
ATTENTION

Garder les enfants, les visiteurs et les animaux loin pendant que vous travaillez avec l'I-ductor®. Ceux-ci peuvent créer des distractions qui causent le manque de contrôle de l'I-ductor® par l'opérateur.

⚠ WARNING
ATTENTION

Travailler à l'extérieur si il n'y a aucun danger de pluie, d'eau ou d'humidité. Si cela n'est pas possible, garder la zone de travail interne bien aérée et sèche. S'assurer que les ventilateurs déplacent l'air de l'intérieur vers l'extérieur.

⚠ CAUTION

Garder un extincteur chargé à portée de main chaque fois que vous utilisez l'I-ductor®.

B. Normes de sécurité personnelle

⚠ DANGER

DANGER

Ne pas utiliser l'I-ductor®, et rester à au moins 6 mètres d'un I-ductor® en fonction, si vous avez un stimulateur cardiaque ou tout autre type de dispositif électronique ou chirurgical. L'I-ductor® va interférer avec l'action des stimulateurs cardiaques et de tout autre appareil électronique médical, et peut causer une surchauffe dangereuse de tout type d'objets métalliques dans votre corps, par exemple, les articulations artificielles, vis à os et de soutien.

⚠ WARNING

ATTENTION

Ne pas utiliser l'I-ductor® tout en portant des objets métalliques comme des bijoux, bagues, montres, chaînes, étiquettes d'identification, médailles religieuses, boucles de ceinture, perçages corporels, etc. L'I-ductor® peut chauffer ces objets en métal très rapidement et causer de graves brûlures ou même le feu à des vêtements.

⚠ WARNING

ATTENTION

Ne pas utiliser avec l'I-ductor® tandis que vous êtes sous l'influence de drogues, d'alcool ou tout autre type de médicament.

⚠ WARNING

ATTENTION

Ne pas vous pencher, garder une position et un équilibre approprié. Une position et un équilibre approprié permettent un meilleur contrôle de l'I-ductor® dans des situations inattendues.

⚠ WARNING

ATTENTION

Ne pas utiliser l'I-ductor® dans les 10 cm de n'importe quelle partie de l'airbag. La chaleur créée par l'I-ductor® peut enflammer l'airbag, provoquant l'explosion sans préavis. Reportez-vous au manuel d'utilisation et maintenance du véhicule pour une localisation précise de l'airbag avant d'opérer.

⚠ WARNING

ATTENTION

Enlever toutes les pièces de monnaie, plaquettes de métal, porte-clés, chaînes, couteaux de poche, outils miniatures ou tout autre objet en métal à l'intérieur ou l'extérieur de vos vêtements avant d'utiliser l'I-ductor®. Ne pas reprendre ces objets jusqu'à ce que vous avez fini d'utiliser l'I-ductor®. L'I-ductor® peut chauffer ces objets en métal très rapidement et causer de graves brûlures ou même le feu à des vêtements.

⚠ WARNING

ATTENTION

Ne pas porter de vêtements avec des rivets en métal, boutons, ceintures, boutons des poches et fermetures éclair lorsque vous utilisez l' I-ductor®. L'I-ductor® peut chauffer ces objets en métal très rapidement et causer de graves brûlures ou même le feu à des vêtements.

⚠ WARNING

ATTENTION

Porter toujours des lunettes de protection lorsque vous utilisez l'I-ductor®.

⚠ WARNING

ATTENTION

Les fumées et la fumée d'adhésifs surchauffés sont toxiques. Porter un masque respiratoire avec un filtre double (poussière et la fumée). Ces masques et les filtres de échange sont vendus dans les meilleurs magasins de quincaillerie. S'assurer que la taille du masque est correcte. La barbe et les poils du visage peuvent empêcher le bon positionnement du masque. Changer les filtres fréquemment. LES MASQUES DE PAPIER NE SONT PAS ADÉQUATS.

⚠ WARNING

ATTENTION

Porter des gants résistants à la chaleur lorsque vous utilisez l'I-ductor®. L'I-ductor® chauffe le métal très rapidement. Vous pouvez vous brûler vos mains et les doigts pendant que vous essayez d'enlever les parties de surfaces de métal chauffées.

C. Normes de sécurité électrique

⚠ DANGER

DANGER

Ne pas utiliser l'I-ductor® sous la pluie, l'humidité ou immergés dans l'eau. Exposer l'I-ductor® à l'eau ou autres liquides peut causer un risque d'électrocution.

⚠ WARNING

ATTENTION

Débrancher le fil de I-ductor® de l'alimentation avant de changer tout type d'accessoire.

D. Normes de sécurité contre l'incendie

⚠ WARNING

ATTENTION

Les parties des finitions internes et les toits ouvrant peuvent être endommagés ou prendre feu à cause de la chaleur émise par I-ductor® lors de l'enlèvement du verre. La combustion de ces matériaux peut ne pas être immédiatement apparente et peut conduire à des dommages matériels et corporels. Pendant l'enlèvement des pare-brise et des autres fenêtres, déplacer l'instrument d'application de I-ductor® en effectuant un mouvement avant - arrière le long de la pression de sortie. En se concentrant sur un point vous pouvez provoquer les brûlures de l'intérieur et / ou des toits ouvrant.

E. Normes de sécurité lors de l'utilisation des équipements

⚠ WARNING

S'assurer que l'unité d'alimentation a suffisamment d'air pour le refroidissement. S'assurer que les évents de l'unité d'alimentation de l'I-ductor® sont propres et exempts de poussières ou de corps étrangers, afin d'assurer la libre circulation d'air de refroidissement.

⚠ CAUTION

ATTENTION

Ne pas tenter de réparer ou effectuer la maintenance de l'I-ductor®. Il n'y a aucune pièce réparable par l'utilisateur, sauf pour le renouvellement des barrières thermiques sur le Glass Remover.

⚠ CAUTION

ATTENTION

Avant de brancher I'I-ductor® au réseau, s'assurer que la tension de sortie fournie diffère de pas plus de 10% de la tension indiquée sur la plaque signalétique. Une tension de sortie non compatible avec celle indiquée sur l'étiquette peut causer des risques et de graves dommages à l'I-ductor®.

⚠ CAUTION

ATTENTION

Ne pas séparer le connecteur du câble de connexion du connecteur du câble de I'I-ductor® en tirant les câbles pour débrancher les connecteurs. Si l'I-ductor® fonctionne avec les connecteurs séparés, des dommages NON COUVERTS PAR LA GARANTIE peuvent se produire à l'électronique interne de l'I-ductor®.

II. Composants

A. Composants de l'I-ductor/P®

1. Écran niveau de puissance 2. Bouton contrôle de l'énergie 3. Connexion pour accessoires I-ductor/P 4. Connexion interrupteur pneumatique à pédale avec tube	5. Accessoire « Glass Remover » 6. Accessoire « Heating Glove » 7. Accessoire « Nut&Bolt heater » 8. Interrupteur pneumatique à pédale avec tuyau d'air

B. Accessoires de l’I-ductor®

5. Accessoire « Glass Remover »

6. Accessoire « Heating Glove »

7 Accessoire “Nut & Bolt Heater “

8. Interrupteur pneumatique à pédale avec tuyau d'air

(Reportez-vous aux illustrations sur cette page et à celles précédentes. Les numéros entre parenthèses dans le texte ci-dessous renvoient aux références dans les illustrations.)

III. TECHNICAL FEATURES

POIDS- machine	7 kg.
POIDS - machine + accessoires	10 kg.
VOLTAGE	230V
FREQUENCE	50/60 Hz
POWER	3 KW
AMPERE	Max A 16 Eff A 15,2
FUSE	T16

IV. PRINCIPES DE FONCTIONNEMENT

L'interrupteur à l'arrière ON/OFF et le **câble d'alimentation** fournissent une connexion d'entrée 240V correctement relié à la terre.
L'***inverseur*** fournit un courant alternatif de 240 volts, 50 Hz à une fréquence l'instrument – **Glass Remover (5)** ou **Heating Glove (6)** - convertit en un champ magnétique alternatif à haute fréquence. Le champ magnétique traverse la surface de travail de métal conductrice (ex. : la tôle d'un panneau de la carrosserie d'une voiture) et fait vibrer les électrons dans le métal selon le principe de l'induction électromagnétique.
L'énergie cinétique des électrons en mouvement est dissipée en chaleur, qui chauffe le métal dans la zone de travail de l'instrument (environ 12-25 mm). Le plus facilement une substance est magnétisée, plus est la chaleur produite en elle. Pour cette raison l'I-ductor® chauffe rapidement les métaux ferreux et leurs alliages, mais n'a aucun effet sur le verre, plastique, bois, vêtements et autres matériaux non-conducteurs.
L"inverseur est équipé d'un **écran** (1) qui indique le pourcentage d'énergie qui est envoyée à l'accessoire et, indirectement, la quantité de chaleur produite. L'écran peut aussi être utilisé pour détecter les métaux cachés tels que le soudage par points lors de l'enlèvement d'une fenêtre.
L"inverseur possède également un ***bouton pour contrôler l'énergie*** (2) qui régule le niveau d'énergie délivrée à l'accessoire. En tournant le bouton de contrôle de l'énergie dans le sens des aiguilles d'une montre, vous augmentez l'énergie ; en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre vous diminuez l'énergie. ***L'interrupteur pneumatique à pédale*** (8) est utilisé pour allumer ou éteindre l'inverseur. Enfoncez-le ou appuyez-le pour allumer l'unité. L'unité restera allumée jusqu'à ce que l'interrupteur est enfoncé. Enlever la pression de l'interrupteur pour mettre l'état OFF.
Se reporter à la plaque du numéro de série qui se trouve à l'arrière de l'inverseur et enregistrer le numéro de série sur le certificat de garantie en cas de réclamation de garantie.

V. PRÉPARATION À L'UTILISATION

⚠ WARNING

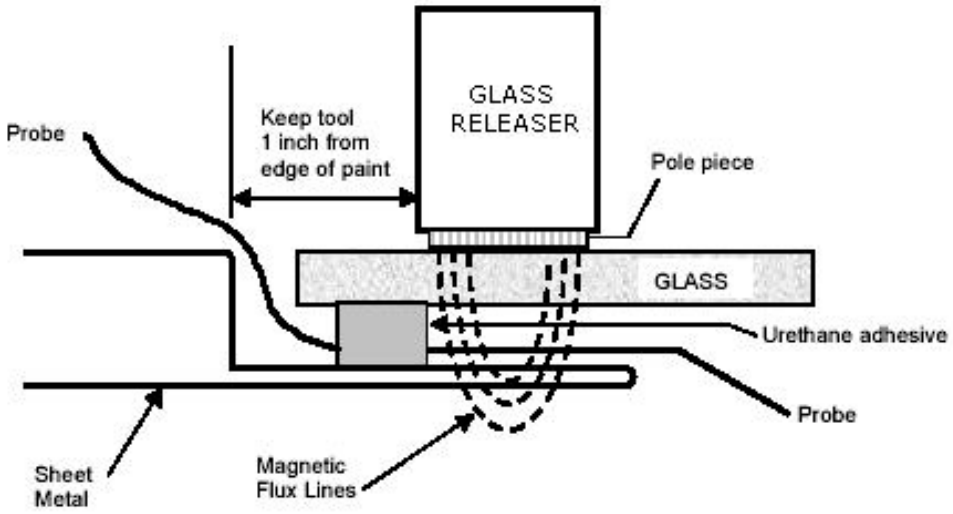
Avant l'utilisation de l'I-ductor® lire et comprendre toutes les instructions de sécurité contenues dans ce manuel.

⚠ CAUTION

ATTENTION

L'I-ductor® est conçu pour fonctionner avec une ligne électrique ou une prise de service avec le courant alternatif (VAC) de 240 V, 50 Hz (cycles par seconde).

VI. UTILISATION DE « Glass Remover »



Fonctions : L'appareil ***Glass Remover*** (5) (voir ci-dessus) a la forme d'un **U** plat à l'envers et les lignes magnétiques de flux à travers l'arc entre les pièces polaires (les deux surfaces planes carrées placées sur les extrémités ouvertes du **U**). L'appareil Glass Remover chauffe le métal à forte intensité sous la forme d'un ovale ou une ellipse centrée sur l'axe long de l'appareil, le rendant idéal pour un retrait facile, rapide et propre des vitres des voitures, les panneaux unis avec SMC, la doublure du porte-bagages, les autocollants en contact avec le métal, etc.

Conseil : *S'exercer sur une voiture de ferraille afin d'acquérir l'expérience dans la technique de l'utilisation du Glass Remover avant d'essayer de travailler sur une voiture d'un client. S'exercer d'abord sur le verre trempé moins fragile des portes et des fenêtres à l'arrière. La chose la plus importante à retenir lorsque vous utilisez un des appareils de I-ductor®, c'est que d'abord il est préférable d'utiliser moins de chaleur et d'utiliser plus de temps au travail en vue d'acquérir l'expérience nécessaire pour utiliser correctement l'appareil plutôt que de commencer à utiliser trop de chaleur, de brûlure la peinture, en mettant le feu aux toits ouvrant ou en endommageant l'intérieur.*

A. Enlèvement d'un verre complet quand vous connaissez la position du joint d'uréthane

A. Enlèvement d'un fenêtre complète quand vous connaissez la position du joint d'uréthane

Étape 1 Enlever l'intérieur en métal ou identifier les étriers, le cas échéant.

Étape 2 Pousser l'intérieur non métallique ou identifier les étriers, le cas échéant.

Étape 3 Si vous n'avez jamais travaillé sur le modèle particulier de véhicule pour lequel vous ne connaissez pas la position du joint adhésif d'uréthane de l'extrémité de la vitre, utiliser une cale fournie pour trouver l'emplacement de l'adhésif d'uréthane. Marquer le point de l'adhésif d'uréthane sur la vitre (voir illustration ci-dessus) afin de permettre la meilleure performance du Glass Remover. L'emplacement idéal de l'appareil Glass Remover est à l'intérieur du bord de l'adhésif d'uréthane, mais pas moins de deux centimètres du bord de la vitre, afin d'éviter de brûler la peinture.

Étape 4 Tourner le bouton de contrôle de l'énergie situé sur l'inverseur dans le sens des aiguilles d'une montre sur l'énergie maximale mais ne **PAS** allumer l'**I-ductor®.**

Conseil : *Le meilleur point pour commencer dans la plupart des vitres est sur le coin. Choisir un angle qui est accessible de l'intérieur et l'extérieur du véhicule, afin d'être en mesure d'exercer la pression externe sur la vitre pour briser le berceau d'uréthane après l'application de la chaleur sur le soudage par points avec l'appareil* ***Glass Remover.***

Étape 5 Placer l'appareil Glass Remover sur la vitre près d'un coin, avec les deux pièces polaires plates sur la vitre avec son grand axe aligné avec le bord intérieur de l'adhésif d'uréthane mesuré précédemment. Utiliser un marqueur pour effectuer des lignes guides qui aideront à garder l'appareil Glass Remover à l'intérieur du bord de l'adhésif d'uréthane.

Étape 6 Appuyer sur l'interrupteur à pédale pour l'allumer. Commencer immédiatement à déplacer l'appareil Glass Remover parallèlement au côté horizontal ou vertical du coin, à une vitesse de 12 mm par seconde à partir du coin vers l'extérieur, puis retour vers le coin, comme le montre l'image sur la droite. Lorsque vous atteignez le coin, tournez l'appareil Glass Remover et déplacez-le à la même vitesse de 12 mm par seconde le long de l'autre côté du coin, puis à nouveau vers le coin. Relâcher l'interrupteur à pédale pour passer à OFF.

Étape 7 En utilisant une cale, soulever le coin de la vitre et simultanément pousser la vitre vers l'extérieur. Si l'adhésif ne se libère pas de la soudure par points, allumer l'I-ductor® (ON) et positionner une expansion polaire de l'appareil Glass Remover sur la zone où on exerce l'action du levier pour augmenter la chaleur. Lorsque le lien adhésif cède, vous entendrez un bruit « d'éclat » ou « d'arrachement » et la vitre va se lever d'environ un centimètre. Relâcher la pression de l'interrupteur pneumatique à pédale pour passer sur OFF, retirer l'appareil Glass Remover de la vitre et insérer délicatement la cale dans l'espace entre la vitre et le soudage par points.

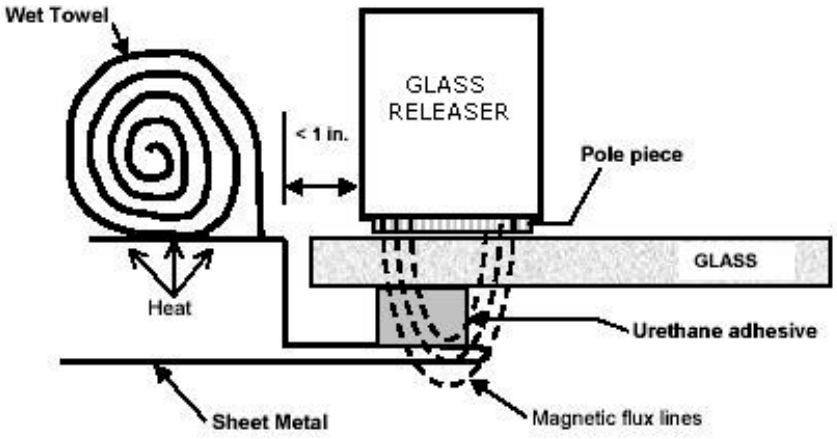
Étape 8 Placer à nouveau l'appareil Glass Remover sur la vitre, parallèlement à un bord, à la distance déterminée lors de la recherche de l'adhésif. Exercer une pression sur l'interrupteur pneumatique à pédale pour revenir à ON et passer une fois en avant et en arrière à la vitesse de 12 millimètres par seconde. Relâcher l'interrupteur à pédale pour passer à OFF, mettre de côté l'appareil Glass Remover et insérer soigneusement une cale détacher l'adhésif d'uréthane.

Conseil *: Essayer d'insérer les cales en haut, si nécessaire, afin de maintenir suffisamment de pression vers l'extérieur sur la vitre.*

Étape 9 Continuer à travailler sur le reste de la fenêtre de cette manière jusqu'à ce que la vitre est entièrement libérée. Après que les zones précédemment libérées sont refroidies, il n'est plus nécessaire de garder les cales dans ces zones et vous pouvez donc les enlever et les réutiliser dans des zones où la chaleur est appliquée pour libérer l'adhésif d'uréthane.

B. Vitre « obstinée » qui ne sort pas du soudage par points

Étape 1 Si les techniques décrites dans la section précédente ont été soigneusement suivies, mais un morceau de vitre ne veut pas se détacher des soudages par points, bien que vous vous êtes approchés au bord de la vitre en provoquant beaucoup de fumée et presque en brûlant la peinture, il peut y avoir un soudage par points fins qui n'a pas été assez chauffé ou un remplacement d'une fenêtre précédente, où il a été utilisé trop de colle.
Étape 2 (Se reporter à l'illustration ci-dessous) Tremper une serviette ou un morceau de tissu dans l'eau et essorez-le afin qu'il soit humide mais pas trempé. Rouler ou replier la serviette sur le côté long et la placer sur la toe du côté où la vitre ne se détache pas du soudage par points. Modéliser la serviette pour couvrir la peinture près du côté de la vitre sur laquelle vous êtes en train de travailler. La serviette mouillée agira comme un dissipateur de chaleur, en gardant le côté froid de la tôle peinte. Alternativement à la serviette mouillée vous pouvez utiliser la pâte à souder ou le gel thermique.



Étape 3 Avec une serviette sèche, essuyer l'eau qui se déverse dans la vitre. S'assurer que la serviette mouillée ne goutte pas.
Étape 4 Vérifiez que le bouton de contrôle de l'énergie est tourné dans le sens des aiguilles d'une montre en position Max.
Étape 5 Placez l'appareil Glass Remover sur la zone problématique de la vitre.

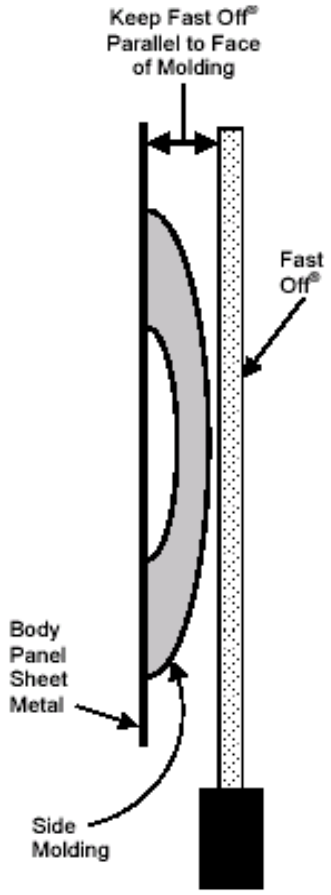
Étape 6 Appuyez sur l'interrupteur à pédale pour passer sur ON et continuer à déplacer l'appareil Glass Remover en avant et en arrière à une vitesse de 12 mm par seconde pour détacher la vitre du soudage par points. Avec la serviette mouillée en place, vous pouvez déplacer l'appareil Glass Remover plus près du bord de la vitre sans endommager la peinture visible.
Étape 7 Après que la vitre a été retirée, relâcher l'interrupteur à pédale pour passer à OFF et mettre l'appareil Glass Remover dans un endroit sûr.
Étape 8 Tourner à fond le bouton de contrôle de l'énergie dans le sens des aiguilles d'une montre.
Étape 9 Déconnecter la fiche de la prise de la rallonge.
Étape 10 Retirer la serviette mouillée, la pâte à souder ou le gel thermique et sécher les zones humides, si vous avez besoin de faire des travaux supplémentaires sur le véhicule.

C. Enlèvement toits ouvrant unis avec SMC et autres finitions

Étape 1 Couvrir les pôles de l'appareil Glass Remover avec un chiffon doux pour éviter de rayer les panneaux en plastique.
Étape 2 Suivre les étapes indiquées dans la section « Préparation à l'utilisation ».
Étape 3 Exercer une pression vers l'extérieur sur le panneau à enlever tandis que vous placez le Glass Remover sur la zone en adhérence. Si la zone d'adhérence prise n'est pas connue, exercer une pression et rechercher des dépressions légères sur le panneau. L'adhésif adhère à ces points.
Étape 4 Appuyez sur l'interrupteur à pédale pour passer sur ON et déplacer l'appareil Glass Remover avec un mouvement de va-et-vient ou circulaire avec un rayon de 10-12 centimètres au-dessus de la dépression inférieure d'un côté du panneau ; les points de la colle ont souvent un diamètre de plusieurs centimètres.
Étape 5 faire doucement levier vers l'extérieur avec une cale, jusqu'à ce que l'adhésif n'est pas détaché du panneau.
Étape 6 N'oubliez pas de vérifier régulièrement que la surface du plastique ne surchauffe pas.
Étape 7 Utiliser une cale pour exercer vers l'extérieur une pression constante sur le panneau de la façon la même que celle utilisée dans le retrait de la vitre.

VII. UTILISATION DE « HEATING GLOVE »

Fonction : Heating Glove (6) est conçu pour élargir les lignes d'écoulement uniformément sur toute la surface du roulement, afin d'avoir une chaleur moins intense répartie plus uniformément sur le métal sur lequel il est appliqué. Même s'il produit moins de chaleur que Glass Remover, s'il est mal utilisé **Heating Glove** est capable de brûler la peinture très rapidement. **Heating Glove** est conçu pour enlever sans endommager les impressions, les bandes, les graphismes en vinyle, les emblèmes et d'autres finitions adhésives du côté de la carrosserie du véhicule. Il peut être plié à adhérer aux objets circulaires (comme les supports des paliers).



A. Enlèvement des décalcomanies, graphismes en vinyle et finitions autocollantes

Étape 1 Suivre les instructions pour la « Préparation à l'utilisation ».
Étape 2 Commencer avec un réglage de puissance moyenne. Faire les ajustements aux réglages de l'énergie après avoir vu l'énergie nécessaire pour le travail.
Étape 3 Appuyer sur le contact à pédale pour l'allumer.
Étape 4 Déplacer le Heating Glove par un mouvement circulaire ou en avant et en arrière sur l'extrémité d'une bande ou d'une impression linéaire, ou sur une partie du bord de la décalcomanie ou graphique. Veiller à garder le roulement de l'Heating Glove parallèle à la surface sur laquelle la finition a été appliquée.
Étape 5 Après quelques secondes, essayer de soulever un bord ou une portion de l'élément à enlever en utilisant une cale. Si vous le soulevez facilement, maintenir la tension vers le haut sur l'élément et déplacer en avant le Heating Glove, en continuant le mouvement circulaire ou en avant et en arrière.

Si l'élément ne se lève pas facilement, appliquer de la chaleur encore pour quelques secondes, en regardant attentivement des éventuels signes de stress dans la peinture, puis essayer à nouveau de soulever l'élément.
Étape 6 Répéter ces actions jusqu'à ce que vous enlevez complètement l'élément.
Étape 7 Appuyer sur l'interrupteur à pédale pour passer à OFF.
NOTE : Faites attention à ne pas surchauffer les graphiques en vinyle, car ils deviendraient trop mous et il serait difficile de les enlever sans les endommager, en faisant un dommage. Si les éléments semblent être dans cet état lorsque vous essayez de les soulever, relâcher l'interrupteur à pédale pour passer sur OFF et permettre aux graphismes de se refroidir pendant une minute avant d'essayer de l'enlever à nouveau.

B. Enlèvement des impressions latérales de la voiture

Étape 1 Suivre les instructions pour la « Préparation à l'utilisation » à page 10-11.
Étape 2 Réglez le bouton de contrôler de l'énergie dans le milieu ; c'est le meilleur réglage pour commencer. Pour des impressions plus épaisses, vous pouvez commencer à un niveau d'énergie plus élevé, mais aussi longtemps que vous avez acquis l'expérience nécessaire, nous vous

recommandons de commencer au niveau intermédiaire jusqu'à ce que vous déterminez précisément quel est le niveau d'énergie meilleur pour ce type particulier d'impression.
Étape 3 En utilisant la cale, commencer à détacher l'impression en exerçant une pression vers l'extérieur sur l'impression.
Étape 4 Appuyer sur le contact à pédale pour l'allumer.
Étape 5 Déplacer le Heating Glove avec un mouvement de va-et-vient sur une extrémité de l'impression. Veiller à garder le roulement de l'Heating Glove parallèle à la surface sur laquelle la finition a été appliquée. Si l'impression se soulève facilement, maintenir la tension vers l'extérieur sur l'élément et déplacer en avant le Heating Glove, en continuant le mouvement en avant et en arrière. Si l'élément ne se lève pas facilement, appliquer de la chaleur encore pour quelques secondes, en regardant attentivement des éventuels signes de stress dans la peinture, puis essayer à nouveau de soulever l'élément.
Étape 6 Répéter ces actions jusqu'à ce que vous enlevez complètement l'élément.
Étape 7 Appuyer sur l'interrupteur à pédale pour passer à OFF.

C. Chauffage des panneaux de carrosserie froide

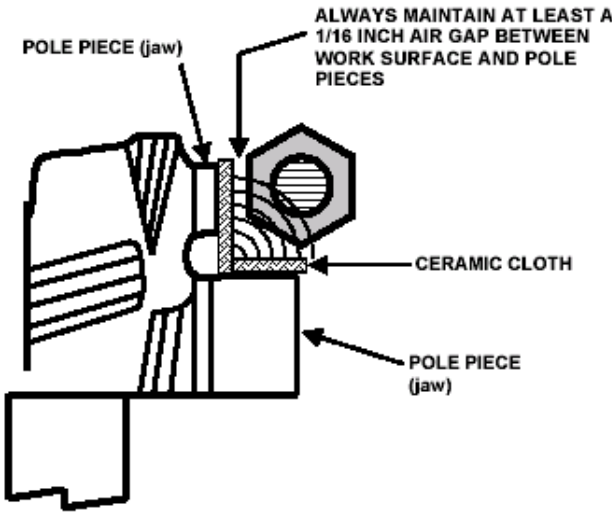
Par temps froid, le palier Heating Glove peut être utilisé pour chauffer les panneaux froids à la température ambiante, afin de permettre aux adhésifs des finitions d'adhérer.

VIII. UTILISATION de "Nut&Bolt heater"

Fonction: **Nut&Bolt heater** (7) est utilisé pour chauffer les écrous, les boulons, les fixations, l'enlèvement des bandes calfeutrés, les charnières de porte congelés, etc.

A. Dévissez les écrous et les boulons rouillés et "Icy"

Étape 1 Suivez les instructions pour la "Préparation à l'utilisation".
Étape 2 Tournez le bouton de commande dans le sens horaire pour le contrôle de la puissance.
Étape 3 Ecrasez la pédale interrupteur pour activer l'appareil.
Étape 4


ALWAYS MAINTAIN AT LEAST A 1/16 INCH AIR GAP BETWEEN WORK SURFACE AND POLE PIECES
POLE PIECE (jaw)
CERAMIC CLOTH
POLE PIECE (jaw)

Amenez Nut&Bolt heater à un écrou congelé, en gardant toujours une distance minimale de 3-4 mm entre l'intérieur de l'accessoire et les écrous. D'abord, approchez Nut&Bolt Heater à l' écrou seulement pendant 2 secondes, recoulez et essayez d'enlever l'écrou avec une clé ou un support. Si elle est toujours glacial, appliquez l'accessoire Nut&Bolt heater pour 2 secondes et essayez à nouveau avec la touche. Habituellement, il n'est pas nécessaire de chauffeur l'écrou jusqu'à ce qu'il devienne rouge pour le livrer de la corrosion.

B. Enlèvement des bandes calfeutrés

Étape 1 Suivez les instructions pour la "Préparation à l'utilisation".
Étape 2 Tournez le bouton de commande entre 50 et 100%.
Étape 3 Ecrasez la pédale interrupteur pour activer l'appareil.
Étape 4 Commencez par chauffeur une extrémité de la bande calfeutrés pendant 2-3 secondes, puis retirez la bande avec un couteau à mastic ou un outil similaire. Travaillez avec Nut&Bolt heater lentement le long de la longueur de la bande, en tirant la bande chaude et douce de l'arrière.

IX. Résolution des problèmes

L'inverseur I-ductor® est conçu pour arrêter le fonctionnement en cas de surchauffe. Si l'unité s'arrête tout à coup : vérifier le fonctionnement correct de l'interrupteur ON/OFF et que l'unité est toujours connectée à une prise de courant fonctionnant. Aussi, si vous utilisez une rallonge, assurez-vous qu'il n'y a pas de coupes le long du câble. Laisser refroidir l'unité pendant au moins 30 minutes, puis redémarrez-la.

X. Instructions de nettoyage

Étape 1 Utiliser une serviette ou du papier sec, propre, non-abrasif pour enlever la graisse, l'huile et la contamination d'autres instruments, câbles électriques, connecteurs et l'interrupteur à pédale avant de les remettre dans le compartiment de rangement.
Étape 2 Pour la graisse, l'huile et la saleté plus difficiles à éliminer, utiliser les produits communs non-volatiles pour nettoyer l'intérieur des voitures.
Laisser sécher tous les composants avant d'utiliser l'I-ductor®.

XI. Définitions

- **Retemprer :** [1]chauffer les métaux pou éliminer ou prévenir le stress interne.
- **Ampère** : [1]l'unité SI de base pour mesurer le courant électrique, égale à un coulomb par seconde. *Abréviation :* A, amp.
- **AWG** : [1]abréviation de American Wire Gauge (calibre pour câbles américain).
- **Capacitance** : [1]la propriété d'être en mesure de recevoir une charge d'électricité. *Symbole :* C
- **Celsius** : ou centigrade, [1] De ou relatif à l'échelle de température qui enregistre le point de congélation de l'eau à 0° et le point d'ébullition à 100° avec une pression atmosphérique normale.
- **Circuit** : [1] Aussi connu comme circuit électrique, le parcours complet de l'énergie électrique, y compris l'appareil générateur, les résistances intervenant ou les condensateurs.
- **Conductivité :** [1] Aussi connue comme la conductance spécifique. Électricité. une mesure de la capacité d'une substance à conduire l'électricité en quantité égale à l'inverse de la résistance de la substance. *Symbole :* σ
- **Courant** : [1]le flux de charge électrique, dans la direction pendant une longue période qui prendrant une charge positive en mouvement avec une entité égale à la quantité de charge par unité de temps : mesurée en ampères.
- **Degré** : [1]une unité de mesure de température ou de pression.
- **Courant de Foucault** : [1]un courant électrique dans un conducteur résultant de l'induction d'un champ magnétique mobile ou variable.
- **Interférence électromagnétique :** [1]Toute perturbation électromagnétique qui interrompt, entrave, dégrade ou limite l'efficacité d'un dispositif électronique / électrique. *Abréviation I.E.M.*.
- **Fahrenheit** : [1]De ou relatif à l'échelle de température qui enregistre le point de congélation de l'eau à 32° et le point d'ébullition à 212° à la pression d'une atmosphère.
- **Farad** : [1]l'unité de mesure SI de la capacité électrique, auparavant définie comme la capacité d'un condensateur entre les plaques duquel apparaît une différence de potentiel de un volt lorsqu'il est chargé d'une quantité d'électricité égale à un coulomb. *Symbole :* F
- **Ferrite** : [1] *chimie* un composé, comme NaFeO2, qui se forme lorsque de l'oxyde ferrique est combinée avec l'oxyde de métal plus basique. [2] *Métallurgie* le composant en fer pur des métaux ferreux, autres que les carbures de fer.
- **Ferreux** : [1]de ou contenant du fer.
- **Flux** : [1]Les lignes de force d'un champ électrique ou magnétique.
- **Fréquence :** [1]le nombre de cycles ou des changements complets par unité de temps d'une vague ou oscillation. *Symbole :* F ; *Abréviation :* fréq.
- **Henry** : [1] l'unité SI de l'Inductance, définie formellement l'inductance d'un circuit fermé dans lequel une force électromotrice d'un volt est produite lorsque le courant électrique dans le circuit varie uniformément d'un ampère par seconde. *Abréviation :* H
- **Hertz** : [1] l'unité SI de fréquence égale à un cycle par seconde. *Abréviation :* Hz
- **Hystérésis :** [1]le retard dans la réponse d'un corps aux changements dans les forces, en particulier les forces magnétiques qui l'influent.
- **AF** : (Haute fréquence) [1]la gamme de fréquences dans le spectre radio entre 3 et 30 mégahertz.\
- **Inductance** : [1] la propriété d'un circuit selon lequel une variation de courant induit, par induction électromagnétique, une force électromotrice. *Symbole :* L
- **Induction** : [1]le processus par lequel un corps qui a des propriétés électriques ou magnétiques produit du magnétisme, une charge électrique ou une force électromotrice dans un corps à proximité, en l'absence de contact.
- **Inverseur** : [1]un dispositif qui convertit le courant continu en courant alternatif.
- **Kilowatt** :[1]unité de mesure de la puissance égale à 1000 watts. *Abréviation :* kW kw
- **Ohm** : [1] l'unité SI de résistance électrique, définie comme la résistance électrique entre deux points d'un conducteur lorsqu'une différence de potentiel constante entre ces deux points produit dans ce conducteur un courant de un ampère. La résistance en ohms est numériquement égale à la taille de la différence de potentiel. *Symbole :* Ω
- **Résistance** : [1]une propriété d'un conducteur, où la circulation du courant est entravée, en transformant l'énergie électrique en chaleur.

- **Trempe** : [1] le degré de dureté et de résistance transmis à un métal par une température, traitement à chaud ou traitement à froid. [2] l'action de tremper.
- **Volt** : [1]l'unité SI de différence de potentiel et la force électromotrice, formellement définie comme la différence de potentiel électrique entre deux points d'un conducteur ayant un courant constant d'un ampère, lorsque la puissance dissipée entre ces points est égale à un watt. *Abréviation :* V
- **Tension** : [1]la force électromotrice ou de différence de potentiel exprimée en volts.
- **Watt** : [1]l'unité de mesure SI égale à un joule par seconde et égale à la puissance d'un circuit dans lequel le courant circule le courant d'un ampère à travers la différence de potentiel de un volt. *Abréviation :* W, w.

XI. JOURNAL DE LA MACHINE

Nous vous recommandons d'utiliser le tableau suivant pour enregistrer la maintenance de l'I-ductor et les éventuelles interventions effectuées sur l'appareil au cours du temps.
Cela permettra à l'utilisateur d'avoir accès en tout temps à une information adéquate sur le cycle d'activité de la machine.

REMARQUE
L'annotation correcte des inspections et de la maintenance sur le journal de la machine est spécialement prévue par le fabricant et, ainsi que d'une bonne pratique, elle est définie comme une obligation de l'utilisateur.

JOURNAL DE LA MACHINE I-Ductor/P

N ° de série …….. Date de construction ……..…

DATE	INSPECTION ET MAINTENANCE	REMPLACEMENTS POSSIBLES	SIGNATURE DE L'OPÉRATEUR

Nos produits sont conçus pour être utilisés correctement et avec précaution, pour l'usage auquel ils sont destinés. The Tool Connection décline toute responsabilité quant à l'usage incorrect de ses produits et ne saurait être tenue responsable de quelque dommage corporel ou matériel que ce soit, affectant le personnel, les biens ou les équipements lors de l'utilisation des outils. Un usage incorrect annulera également la garantie.

Le cas échéant, la base de données d'applications et toutes les instructions fournies ont été conçues pour offrir des directives d'ordre général sur l'usage d'un outil particulier et, bien qu'une attention toute particulière ait été portée à l'exactitude des données, aucun projet ne doit être entrepris sans se reporter tout d'abord à la documentation technique du constructeur (manuel d'atelier ou d'utilisation) ou sans avoir recours à une autorité reconnue telle qu'Autodata.

Nous appliquons une politique d'amélioration continue de nos produits et, de ce fait, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques techniques et les composants sans préavis. C'est à l'utilisateur qu'incombe la responsabilité de s'assurer du caractère approprié des outils et des informations avant leur utilisation.

Garantie

Dans le cas d'une défaillance de ce produit résultant d'un défaut matériel ou d'un vice de fabrication, contacter directement notre Service Entretien au : +44 (0) 1926 818186. La garantie exclut l'usure normale, les consommables et l'usage abusif.

TOOL CONNECTION
The Complete Connection

Distribué par The Tool Connection Ltd

Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR Royaume-Uni
Tél. +44 (0) 1926 815000 Fax +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk

5 018341 924065 >